

# Technische Berufe in Produktionsbetrieben



## Industriemechaniker/in (mit Einsatzgebieten)

### Berufsbild

Industriemechaniker und -mechanikerinnen stellen technische Systeme her, halten sie instand und überwachen sie. Sie richten Produktionsanlagen ein, rüsten sie um, nehmen sie in Betrieb und kontrollieren den Produktionsablauf.

Zum Aufgabengebiet gehört auch das Umrüsten von Maschinen beim Wechsel von Produktionsgängen. Sie richten Arbeitsplätze ein, optimieren Bearbeitungsprozesse oder passen Maschinen zur besseren Handhabung an spezifische Erfordernisse an.

Darüber hinaus organisieren sie Arbeitsabläufe und kontrollieren diese. Sie kooperieren mit vor- und nachgelagerten Bereichen im Betrieb und wirken so an der Einhaltung von Qualitätsstandards und an der kontinuierlichen Verbesserung von Prozessabläufen, Fertigungsqualität und Arbeitssicherheit mit.



In einer Produktionshalle



Unterweisung an einer computer-gesteuerten Anlage



Das Austauschen schadhafter Werkzeuge wird geübt



Man lernt, numerische Maschinenprogramme einzugeben

### Ausbildungsaufbau

- Ausbildungsdauer: 3 ½ Jahre
- Praktische Ausbildung im Betrieb
- Theoretische Ausbildung in der Berufsschule (Teilzeit- oder Blockunterricht)
- Zwischenprüfung vor Ende des 2. Ausbildungsjahres
- Abschlussprüfung nach 3 ½ Ausbildungsjahren vor der Industrie- und Handelskammer (IHK)

### Aufstiegsweiterbildung

- Industriemeister/in - Metall
- Feinwerkmechanikermeister/in
- Techniker/in - Maschinenteknik
- Konstrukteur/in

Wer über die erforderliche Hochschulzugangsberechtigung verfügt, kann auch ein Hochschulstudium anstreben.

### Ansprechpartner

**E+M Brunnenbau und Bohrtechnik GmbH**  
Herr Thomas Horn  
Hofer Straße 19  
95030 Hof  
Telefon: 09281/1445-588  
Telefax: 09281/9 16 88  
E-Mail: [info@em-bohr.de](mailto:info@em-bohr.de)  
Internet: [www.em-bohr.de](http://www.em-bohr.de)

### Aufgaben und Tätigkeiten

- Arbeitsaufgaben im Team planen, vorbereiten, organisieren; Arbeit mit vor- und nachgelagerten Bereichen im Betrieb abstimmen
- Geräte-, Maschinenbauteile und -gruppen herstellen, bearbeiten; Bauteile montieren
- Baugruppen zu Maschinen und technischen Systemen montieren; Maschinenfunktionen einstellen und prüfen
- Maschinen und Systeme einstellen (einrichten), in Betrieb nehmen und Produktionsablauf kontrollieren
- Defekte Maschinen und Systeme reparieren und instand setzen, ggf. Reparatur veranlassen; Ersatzteile bestimmen, Beschaffung oder Herstellung veranlassen
- Maschinen und Systeme instand halten, ggf. umrüsten; ggf. Komponenten der Steuerungstechnik überprüfen und erweitern
- Qualitätskontrollen durchführen
- Arbeiten und Ergebnisse dokumentieren
- Kundengespräche durchführen; technische Systeme und Produkte an Kunden übergeben
- Betriebliches Qualitätsmanagement anwenden
- Arbeiten im Team erledigen

### Ausbildungsinhalte

#### Während der beruflichen Ausbildung im 1. Ausbildungsjahr:

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Planen und organisieren der Arbeit, bewerten der Arbeitsergebnisse
- Unterscheiden, zuordnen und handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
- Herstellen, montieren und demontieren von Bauteilen, Baugruppen und Systemen
- Anschlagen, sichern und transportieren
- Kundenorientierung
- Warten von Betriebsmitteln
- Sicherstellen der Betriebsfähigkeit von technischen Systemen

#### Im 2. Ausbildungsjahr

werden die Kenntnisse aus dem ersten Ausbildungsjahr vertieft und darüber hinaus erfahren die Auszubildenden etwas über

- Steuerungstechnik
- Aufbauen, erweitern und prüfen von elektronischen Komponenten der Steuerungstechnik

#### Im 3. und 4. Ausbildungsjahr

Vertiefung der Kenntnisse aus den beiden ersten Ausbildungsjahren und darüber hinaus:

- Geschäftsprozesse und Qualitätssicherungssysteme im Einsatzgebiet

#### In der Berufsschule stehen folgende Lernfelder auf dem Stundenplan:

- Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen
- Fertigen von Bauelementen mit Maschinen
- Herstellen von einfachen Baugruppen
- Warten technischer Systeme
- Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen
- Installieren und in Betrieb nehmen steuerungstechnischer Systeme
- Montieren von technischen Teilsystemen
- Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen
- Instandsetzen von technischen Systemen
- Überwachen der Produkt- und Prozessqualität
- Instandhalten von technischen Systemen
- Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatisierter Systeme
- Planen und realisieren technischer Systeme
- Optimieren von technischen Systemen

**Prüfung vor der Industrie- und Handelskammer (IHK)**