

E+M

UNIVERSALBOHRGERÄT UH3

Vollhydraulische Universal-Bohrgeräte für
alle Bohrverfahren



Hakenlast 320 kN
Drehmoment 21.000 Nm

E+M DRILLING TECHNOLOGIES GMBH

Tradition - Qualität - Innovation - Partnerschaft - Weltweit



Hauptverwaltung

E+M Drilling Technologies GmbH

**Köpenicker Allee 123-135
10318 Berlin**

**Telefon: +49 (0) 30 - 75 65 44 - 0
Fax: +49 (0) 30 - 75 65 44 - 11**

**Email: info@em-drilling.com
Homepage: www.em-drilling.com**

Niederlassung Hof

E+M Drilling Technologies GmbH

**Hofer Straße 19
95030 Hof**

**Telefon: + 49 (0) 9281 / 14 45 - 0
Telefax: + 49 (0) 92 81 / 14 45 – 518/587**

**Email: info@em-drilling.com
Homepage: www.em-drilling.com**

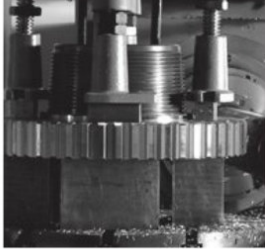


E+M - DAS TRADITIONSUNTERNEHMEN. HÖCHSTER ANSPRUCH FÜR BESTE QUALITÄT.

Unser Unternehmen, gegründet 1919, entwickelte von Anfang an seine Bohrausrüstungen selbständig. Alle neuen praktischen Erfahrungen fließen seit Jahrzehnten in die Konstruktion und Herstellung unserer Bohrgeräte ein.

Davon profitieren zahlreiche, auch internationale, Unternehmen, die mit E+M Geräten und Ausrüstungen ihre Bohraufträge erfüllen.





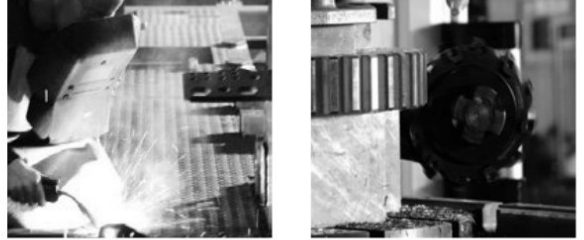
E+M

AUFGERÄUMT, ÜBERSICHTLICH. VOLLE KONTROLLE FÜR EIN PRÄZISES ARBEITEN.

Das E+M Schaltpult:
Grundeinstellungen, Hilfssteuerungen, Systemüberwachungen haben links ihren Platz.
Für die Steuerung & Kontrolle am Bohrpunkt sind Steuerorgane und Anzeigen im rechten Drittel angeordnet. Damit hat der Geräteführer die Maschine und die Bohrung fest im Blick und fest im Griff.

Die gleichartige Anordnung aller Bedien- und Kontrollelemente kennzeichnet sämtliche E+M Typenreihen. Auf dem Gerät installierte Zusatzgeräte, wie Generator oder Kompressor, sind ebenfalls vom Schaltpult aus steuerbar. Hydraulische Messanschlüsse ermöglichen eine kontinuierliche Bohrdatenerfassung.



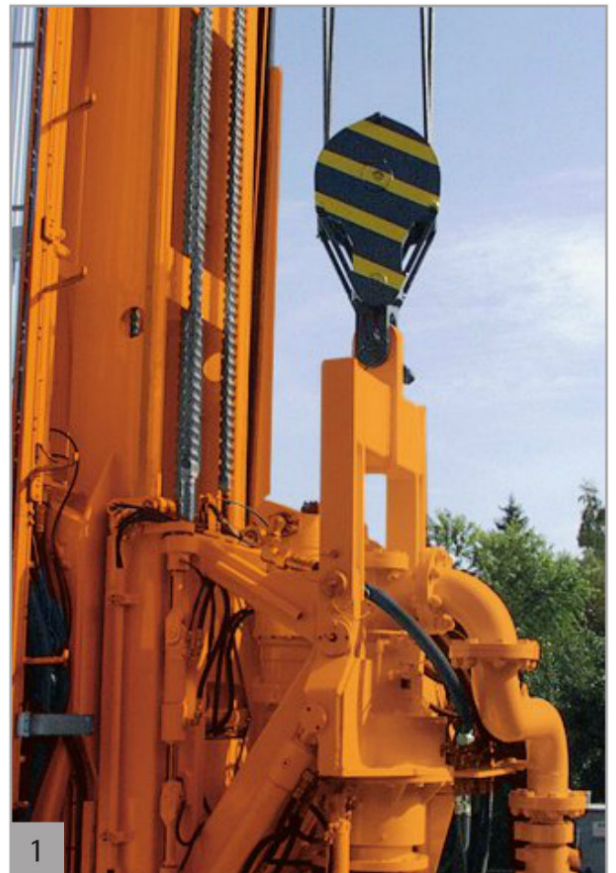
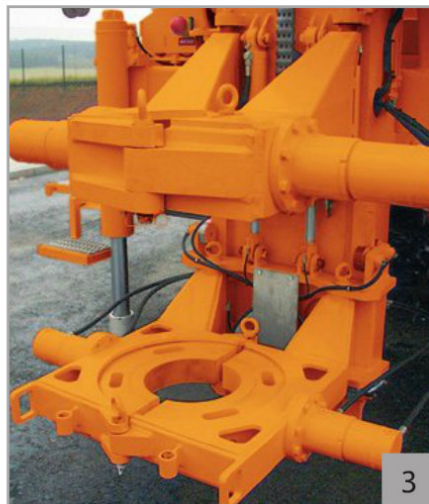


DIE E+M BOHRVERFAHREN. VIELSEITIG. DEN NACHLASS EXAKT STEUERN. MAXIMALE ZUGKRÄFTE ANWENDEN.

Drehzahlen und Drehmomente sind hydraulisch einstellbar. Nachgeschaltete Getriebe vergrößern die Bandbreite zwischen min. und max.

Kraftdrehkopf und Bohrseilwinde entscheiden über die vielseitige Verwendung der E+M Universal-Bohrgeräte. Ein lichter Durchgang im Kraftdrehkopf von bis zu 123 mm ermöglicht das Bohren im direkten und individuellen Spülbohrverfahren.

- 1) Bohren mit der Bohrseilwinde:
Über einen Anschlussbügel kann der Kraftdrehkopf verfahren werden.
- 2) Getriebe-Kulissenschaltung am hydraulisch angetriebenen Kraftdrehkopf für max. Drehzahl oder max. Drehmoment.
- 3) Hydraulische Zangen mit hohen Schließkräften halten Gestänge oder Verrohrung.



Drehzahlen	max. 320 min ⁻¹
Drehmomente	max. 21.000 Nm
Arbeitshub	7.600 mm





DAS E+M BOHR-PAKET: KOMPAKT. ALLES ERFORDERLICHE HAT SEINEN PLATZ AUF DEM RAHMEN DER BOHREINHEIT.

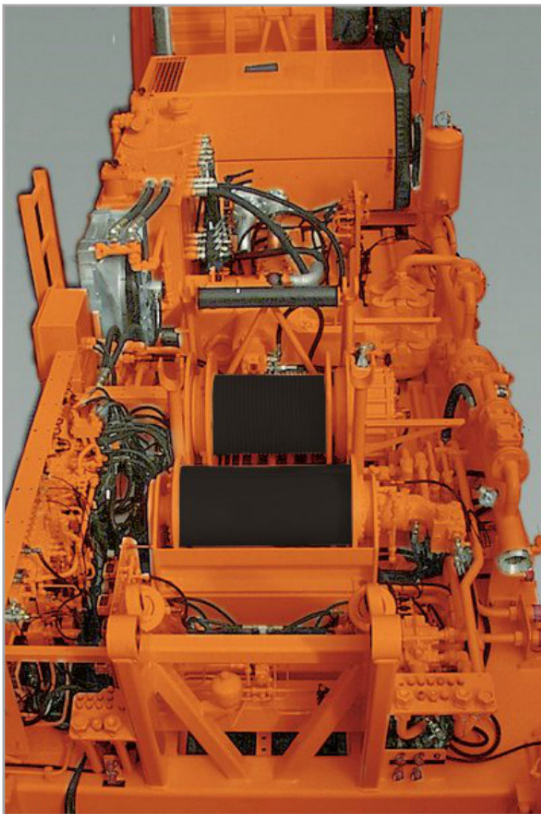
Energie- und Signalverkabelung sind sorgfältige Handarbeit in den verbleibenden Zwischenräumen.

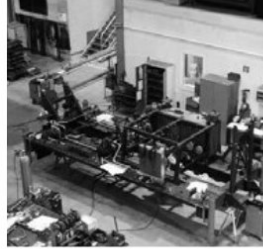
Jahrzehnte der Erfahrung unterstützen die solide und stabile Ausführung für den rauen Einsatz im Bohrbetrieb.

Bohrarbeiten stellen die unterschiedlichsten Anforderungen. Mit einem, nach Kundenwunsch, sachgerecht ausgestatteten Universal-Bohrgerät lassen sich eine Vielzahl von Bohraufträgen abarbeiten.

Das garantiert die Wirtschaftlichkeit.

- 1) E+M Spülsystem mit Anschlussmöglichkeiten für Wasser und Druckluft.
- 2) Vom planengedeckten Bedienstand aus, auch mit Diesel Luftheizung, steuert und überwacht der Geräteführer wettergeschützt den Bohrprozess.



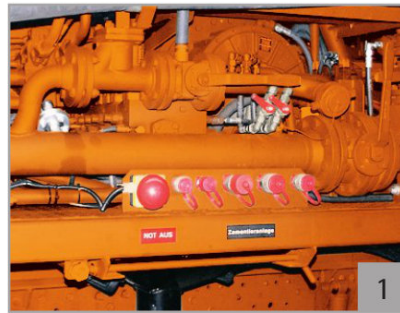


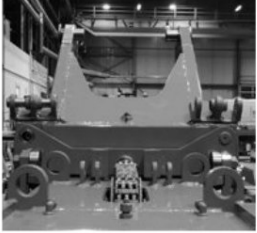
HYDRAULIK-MEHRKREISSYSTEME, ANGEPASST AN DEN ERFORDERLICHEN LEISTUNGSBEDARF.

Wartungsfreundliche Hydraulik-Mehrkreissysteme garantieren Sicherheit und Ausdauer im Betrieb und stellen immer zuverlässig und mehr als ausreichend die jeweils benötigte Leistung zur Verfügung.

Am Schaltpult hat der Geräteführer alles im Griff – auch extern angeschlossene Aggregate werden von hier aus gesteuert.

- 1) Hydraulikanschlüsse, extern, z.B. für E+M Zementieranlagen oder Stand-by Spülpumpen.
- 2) Leistungsgeregelte Hydraulikpumpen versorgen die energieintensiven Funktionen. Zulaufleitungen aus Edelstahl garantieren eine korrosionsfreie Ölversorgung.





MONTAGE





BOHRGERÄTE-ZUBEHÖR



Dreibock mit Schlagwerk und Seilwinde für Brunnenbauerausbildung in Rostrup (Bau-ABC)



Halogenstrahler



Heizmantel für Kolbenpumpe



Auswurfschlauch, freihängend



Zentralschmieranlage



Kompressoren/Generatoren



Spann- und Abfangangensysteme



Wetterschutzumhausung



Schraubglocke



Verrohrungsmaschine oszillierend bis Ø 832 mm



Zugkraftmessgerät



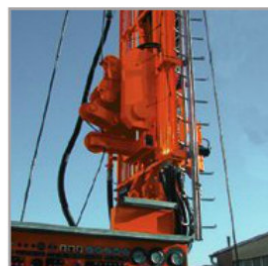
Schreibgerät für Zugkraftmessgerät



Standheizung



Verrohrungsdrehtisch bis Ø 445 mm



Schlagwerk



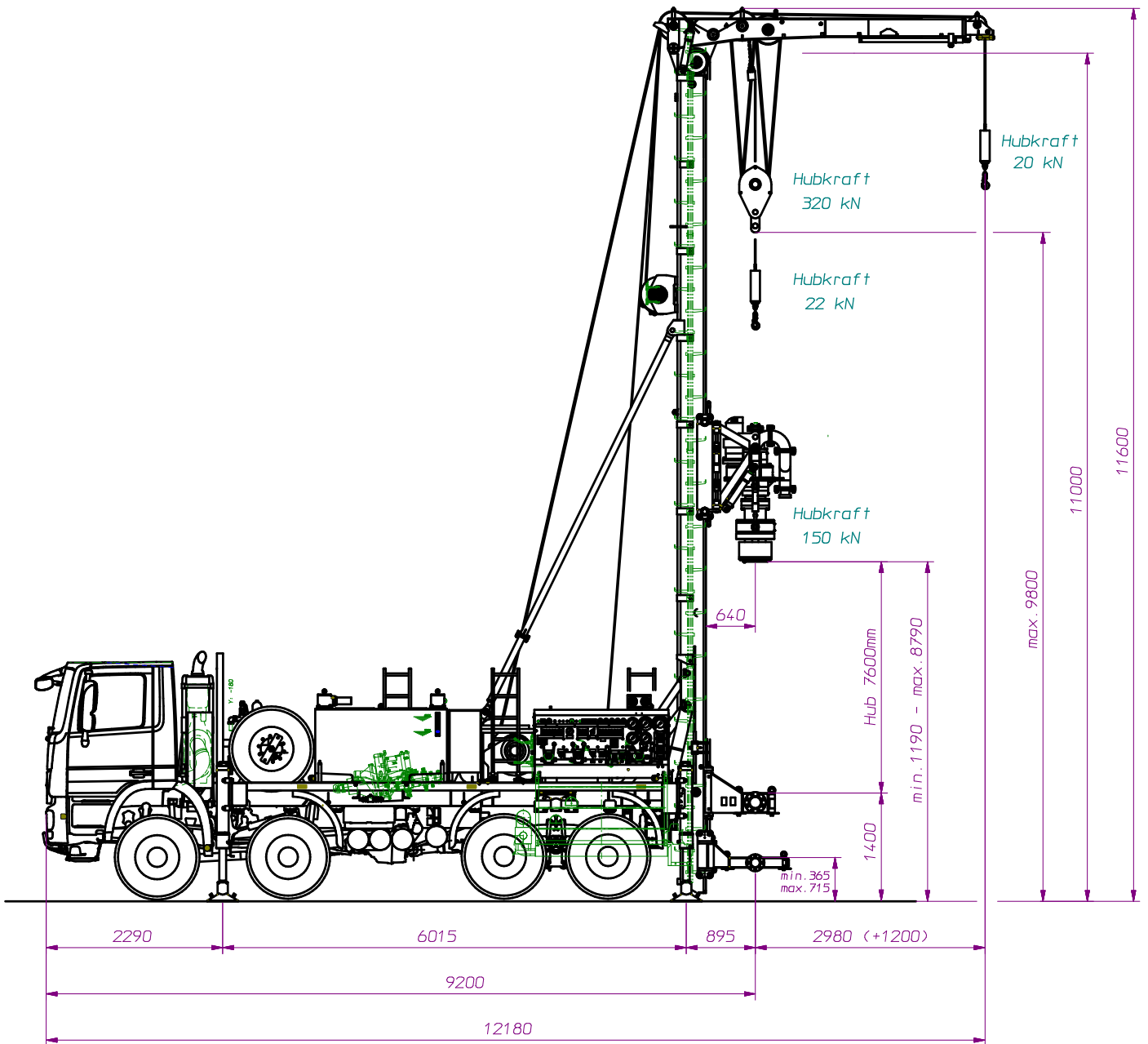
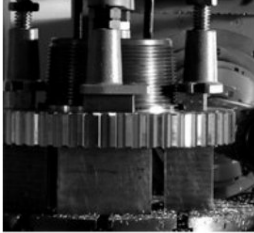
Kreiselpumpe



TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

Baureihe		UH2	UH3	UH4
Bohrmast mit hydr. Vorschub				
Freie Masthöhe max.	[mm]	11.770	11.600	11.900
Kraftdrehkopf Hub max.	[mm]	8.000	7.600	7.600
Andruckkraft max.	[kN]	50	75	80
Zugkraft max.	[kN]	110	150	200
Hakenlast max.	[kN]	240	320	500
Mastverlängerung max.	[mm]	-	3.000	5.000
Hilfsausleger				
Verschiebeweg max.	[mm]	1.200	1.200	1.200
Belastung max.	[kN]	20	50	40
Kraftdrehkopf				
Drehmoment max.	[Nm]	14.200	21.000	30.000 / 51.000
Drehzahl max.	[min ⁻¹]	300	320	367/140
Durchgang max.	[mm]	100	123	140
Kipp-/Schwenkwinkel max.	[°]	70	85/102	85/106
Kippmoment max.	[kNm]	36	59	59
Bohrseilwinde, hydraulisch, Zugkraft max.	[kN]	120	80	125
Seilkernwinde, hydraulisch, Zugkraft max.	[kN]	20	20	20
Hilfsseilwinde, hydraulisch, Zugkraft max.	[kN]	25	30	30
Gestänge-Verschraubeinrichtung				
Gestängeglocke, mechanisch Ø max.	[mm]	200	250	250
Spannkopf, hydraulisch Ø max.	[mm]	200	200	200
Spannzange, hydraulisch				
Durchgang, offen / geschlossen Ø max.	[mm]	700-300	1.150-300	1.450-330
Spann - Ø max.	[mm]	254	273	324
Abfangzange, hydraulisch				
Durchgang, offen / geschlossen Ø max.	[mm]	möglich	1.150-420	-
Spann - Ø max.	[mm]	-	419	-
Brechzange, hydraulisch				
Spann - Ø max.	[mm]	273	273	273
Brechkraft max.	[Nm]	34.000	34.000	34.000
Verrohrungsdrehtisch,-maschine, hydraulisch				
		möglich	möglich/möglich	möglich/möglich
Schlagwerk, hydraulisch, Last / Schlagzahl	[kN/i]	6/40	-	-
Spülpumpen, Förderstrom / Druck. max.	[L/min] / [bar]	450/40	750/20	750/20
Kompressoren / Generatoren		möglich/möglich	möglich/möglich	möglich/möglich
Trägerfahrzeug		alle Bauarten (Achsen 6x4 bis 8x8, zul. Ges.Gew.) sind möglich		

Alle Angaben sind Maximalwerte. Diese und die Ausrüstungskomponenten sind Optionen. Sie können sich gegenseitig auch ausschließen.



E+M Drilling Technologies GmbH
Hauptverwaltung
Köpenicker Allee 123 -135
D - 10318 Berlin - Germany

Niederlassung Hof
Hofer Straße 19
D - 95030 Hof - Germany
www.em-drilling.com